

Name: \_\_\_\_\_

Date: \_\_\_\_\_

# Quality Control

B I V K W J T E L O R T N O C Y T I L A U Q Y V  
Y P S I Q L Z F N D I Q U A N T I T A T I V E I  
P T R V E C F W P X T O Y G S X R A X P E N P S  
I C Z E C N H N K P U C N X F K O D J K W P S U  
H I Y Q N F O L F W P O V T I W M U P V V F Z A  
P X I J A R Q I V R I H Q I I I D E F Y G C C L  
Q N C T R C G T T T A C C E P T A N C E K M U M  
B E I F E Y Y T C C O G S K P Z R C J T S K I R  
V F R O L N A E S W E M N V V Y V C M E K Q P Y  
H Y T J O I P N W D O R N C Y D H J D Y E I K E  
I R E P T S A P Q T U Y R W Q T J I I G J R N M  
B B M H N W Q W N P S T E O Z L I M I T S I O K  
Y Z O I W X N A A L W M I V C J Z I E K T J O S  
O R E I I I H W X W X M C I R E N E G U H Q R K  
I S G O J P G Z A Q A H Y T J E S L O U R B L H  
C V A T I B E B H G Z W T K E X Q R B C D C Q Q  
Y Y T E D V W E E J I T E E C N A M R O F R E P  
I A Y S U X X U L E P G N F I N V Q I S G X B A  
B K L T A J S S W S S N Z H J O J G K R Y C Z Q  
Y M X I Z Q K H A Y Y V K R Y Z W R I X J B M Y  
R W J N A J P T C X I S B H J G A O N F D U T G  
T A G G F R C X J F L E R M H S E R A N J M E D  
J O C O Q X J M J L I U A W Q C G R M U G H S S  
H N O I T A T N E M U R T S N I Y E T J R K W L

Instrumentation  
Inspection  
Tolerance  
Routine  
Image

Quality Control  
Correction  
Phantoms  
Limits

Quantitative  
Acceptance  
Testing  
Visual

Performance  
Geometric  
Generic  
Error