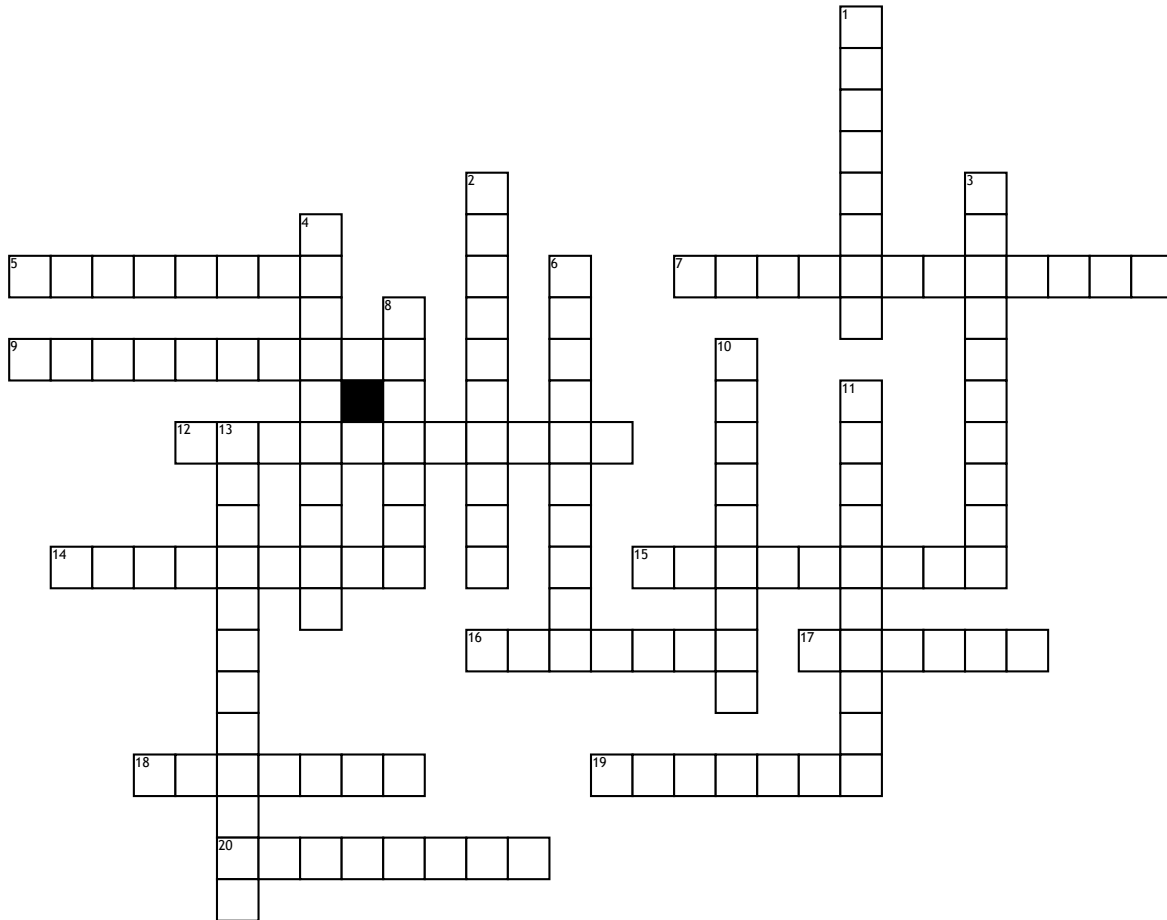


# Apvirinimas



## Across

5. Paviršiaus padengimas apvirinant - apvirinimas lydant ir apvirinimas ...  
 7. Apvirinimo paskirtys: Atstatymas, apsauga ir ...  
 9. Kaip dar vadinami tarpiniai apvirinimo sluoksniai?  
 12. Detalės aplydimas pridėtine medžiaga  
 14. Trūkusi vieta  
 15. Pagrindinio ir pridėtinio metalų susimaišymas suvirinimo srityje turi būti  
 16. Apvirinimas dilimui atspariu metalu, norint padidinti pagrindinio metalo mechaninį stiprumą ir patvarumą karščiui  
 17. Metalų ir lydinių paviršių pažeidimas gali įvykti dėl korozijos ir ...

18. Dilimas vyksta tose vietose kur yra ...

19. Kas vertinama pagal metalo kiekį apvirintą per laiko vienetą?  
 20. ... laipsnis suprantamas kaip išlydyto pagrindinio metalo ir apvirinimo sluoksnio skersinių pjūvių plotų arba masių santykis

## Down

1. Viena iš naudojamų diagramų struktūros nustatymui  
 2. Pagrindinio ir ... metalų susimaišymas suvirinimo srityje turi būti minimalus  
 3. Priemonių kompleksas, leidžiantis pakeisti medžiagos charakteristikas gaminio paviršiuje arba atstatyti gaminio paviršiaus matmenis - ... technologijos

4. Paviršinės technologijos klasifikuojamos: cheminės-terminės, mechaninės ir ...

6. Pagrindinio metalo apvirinimas tokiu pačiu arba analogišku metalu  
 8. Detalės matmenų neigiamas pasikeitimas dėl vienos medžiagos paviršiaus trinties į kitą medžiagą ir (arba) jos liekamuosius produktus  
 10. Sluoksniai, naudojami jeigu reikia apvirinti metalą su dideliu polinkiu užsigrūdinimui arba naudojamos medžiagos linkusios įtrūkti  
 11. Dilimo būdai: korozinis-mechaninis, elektroerozinis ir ...  
 13. Apvirinimas korozijai atspariu arba karščiui patvariu metalu, norint apsaugoti pagrindinį metalą nuo cheminio ir terminio poveikio